



functional and creative textiles

versie: augustus 2020

Milieu impact van textiel voor zorg, horeca en industrie

Intro

Op platgoedgebied zijn veel initiatieven gaande om textiel te ontwikkelen met zo laag mogelijke milieu impact. Hierbij gaat het zowel om de milieu impact van de productie als van het gebruik van de textiel. Met het gebruik wordt de roulatie tussen wasserij en klant bedoeld.

Wevotex levert aan de wasserij industrie een conventioneel platgoedpakket van 100% katoen en daarnaast meer duurzame platgoedpakketten waarin polyester (al dan niet gerecycled) en gerecyclede katoen verwerkt is. Daarnaast worden ook opties met gebruik van organic katoen geleverd. Zie ook Wevotex organic voor uitleg OCS en GOTS certificering.

De vraag is: wat is de milieu impact van de conventionele artikelen die gemaakt zijn van 100% katoen, in vergelijking met artikelen, waarin (gerecyclede) polyester toegepast wordt. Ook de vergelijking met artikelen, waarin gerecyclede katoen verwerkt is, is interessant.

In samenwerking met de FTN is de Ecotool ontwikkeld. Met deze webapplicatie kan de milieu impact van de productie en het gebruik van textielproducten berekend worden.

Wevotex heeft de FTN opdracht gegeven om een aantal conventionele artikelen van 100% katoen te vergelijken met door Wevotex verder ontwikkelde artikelen. Ook GOTS opties worden vergeleken.

Bewustwording

Katoenverbouw is slecht voor het milieu. Naast kunstmest en insecticide wordt gemiddeld 8.000 liter water voor 1 kg katoen gebruikt. Het Aralmeer in centraal-Azië is nagenoeg opgedroogd.

Voor industrieel wassen wordt veel water en energie gebruikt.

Hoe kan de textiel bijdragen aan een beter milieu?



functional and creative textiles

Doorrekening

De Ecotool houdt onder andere rekening met de volgende parameters:

- Oorsprong van de verbouwde katoen
- Spinproces
- Manier van weven
- Verf/bleek methode
- Transportmethode → container met zeevracht of vrachtwagen
- Transportafstand van producent naar magazijn Wevotex
- Was proces: er is uitgegaan van een proces waarbij de max. wastemperatuur 60 graden is.
- Was equipment: bij de berekening is uitgegaan van een wasbuis met tegenstroom en gasgestookte drogers met temperatuur regeling
- Voor het transport tussen wasserij en klant is uitgegaan van een afstand van 75 km.

Conclusies

- Zowel de toepassing van polyester als de toepassing van gerecyclede katoen (GRS) leidt tot een significante reductie op het gebied van CO² water en energieverbruik
- Toepassing van polyester leidt tot een besparing op waterverbruik en grondgebruik
- Toepassing van GOTS leidt tot een besparing op waterverbruik en grondgebruik

Meer weten? Neem contact op:

- info@wevotex.eu
- Tel. 053-4313568